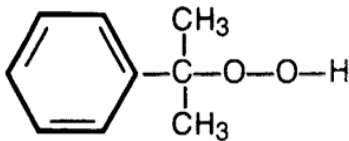


BRASNOX® CHP80

Estrutura Química:

Peso Molecular: 152

Fórmula Empírica: C₉H₁₂O



DECOMPOSIÇÃO TÉRMICA

Temperatura	159°C	190°C	230 °C
Meia vida	10 h	1.0h	0.1h

BOLETIM TECNICO

BRASNOX® CHP80 é uma mistura de Hidroperóxido de Cumeno 80% em solvente aromático. Indicado para varias reações de polimerização e copolimerização e também cura de resinas de poliéster insaturado.

PROPRIEDADES TÍPICAS

Aspecto.....	Líquido, Límpido e Amarelado
Oxigênio Ativo (%).....	8,41 – 8,94
Densidade (g/cm ₃ 25°C).....	1,00 – 1,05
Cor (PT-CO).....	Máximo 450
Concentração (%).....	80,0 – 85,0
SADT (Temperatura de Decomposição em Auto-aceleração) (°C).....	65°C
Temperatura de Estocagem (°C).....	Máx. 30

APLICAÇÃO

Como agente de cura para resinas de poliéster insaturado:

Sem a adição de um acelerador a reação de polimerização inicia acima de 90 °C. Dosagem de 1 a 3% dependendo da condição de trabalho. Para cura a temperatura ambiente, deve ser acelerada com cobalto ou vanádio. Porém um longo tempo de gel é obtido quando acelerado com cobalto. Adequado para aplicações onde um longo tempo de processamento é requerido como por exemplo na produção de grandes peças e em filament winding. Pode ser obtido um tempo de gel e de cura mais rápido somente acima de 35°C.

Também utilizado em combinação com outros peróxidos de maior exotermia quando a temperatura normal de funcionamento está abaixo de 82 °C. Esta combinação irá resultar em menor pico exotérmico. O uso de BRASNOX CHP-80 na mistura irá prolongar o tempo cura, mas não deve diminuir a cura definitiva

OUTRAS INFORMAÇÕES

ARMAZENAMENTO

- Temperatura máxima recomendada: 30°C
- Armazene nas embalagens originais, **longe** de inflamáveis e quaisquer fontes de calor, descarga elétrica ou fogo; distante da luz solar, e **longe** de **naftanato de cobalto**, demais promotores, aceleradores, oxidantes ou agentes redutores e fortes ácidos ou bases.
- **Embalagens com vazamentos** – *Remova e isole-as em local seguro. Re-embale ou descarte-as imediatamente (Veja derramamentos).*
- **Nunca** armazene em refrigeradores com comidas e/ou bebidas.
- Consulte o Código 432 da Associação Nacional de Proteção contra Incêndio (NFPA) e/ou agências local regulamentadoras.
- Estoque rotativo, utilize primeiro os mais antigos.

MANUSEIO

- Informe toda a equipe de procedimentos sobre o manuseio seguro, e revise o MSDS com eles.
- Retire da área de armazenamento somente as quantidades necessárias para um turno.
- Utilize óculos protetores e luvas resistentes.
- Mantenha fora de calor, fogo e descargas elétricas.
- Evite inalar os vapores.
- Não é recomendada a diluição.
- **Nunca** adicione peróxidos diretamente aos promotores, ou vice-versa. Pode haver decomposição.

- Previna contaminação através de contato com poeira sobre spray, madeira e material combustível.
- Evite o contato com materiais que não sejam polietileno, polipropileno, Teflon®, Tygon® ou similares, aço com ou sem fibra de vidro, e aço inoxidável 304 ou 316, ou equivalente.

PRIMEIROS SOCORROS

- OLHOS - Lave imediatamente com quantidades abundantes de água e continue lavando por 15 minutos, pelo menos. **É necessário o cuidado médico.**
- PELE – Lave com água e sabão.
- INGESTÃO - Ingira grandes quantidades de leite ou água, e procure imediatamente um médico. Não provoque vômito. Como auxílio a seu médico, sugira entrar em contato com seu Centro local de Controle de Envenenamento.

DERRAMAMENTOS

- Limpe imediatamente, absorvendo com material inerte – vermiculita ou areia.
- Após a absorção, molhe imediatamente com moderação com água e posicione-os em um saco plástico dentro de um balde plástico.
- Descarte-os de acordo com as leis locais, estaduais e federais.

OBSERVAÇÃO: Peróxidos derramados, caso não sejam imediatamente limpos, podem tornar-se contaminados e pegar fogo ou decompor-se de maneira perigosa e violento.

INCÊNDIO

- Peróxidos têm inflamação rápida e queimam vigorosamente com aceleração.
- Utilize água de distâncias seguras – preferencialmente com uma mangueira de água e ar.
- Para pequenos incêndios, pode ser útil um extintor com dióxido de carbono, vapor ou produtos químicos secos.
- Em caso de incêndio próximo ou na área de armazenamento, resfrie as embalagens armazenadas com spray de água.

EMBALAGEM, DESPACHO E DISPONIBILIDADE

Os tamanhos padrão de embalagem do BRASNOX® CHP80 são bombonas de 30kg

"A informação contida neste comunicado é baseada nas informações recebidas por nossa equipe, e é apresentada em boa fé, acreditando em sua precisão. Devido à tecnologia extensiva envolvida em seu uso, a fabricante, de maneira alguma, garante tais informações nem realiza quaisquer recomendações ao uso, em caso de desrespeito à patente. As informações contidas neste comunicado prevalecem e substituem todas as informações dos comunicados anteriores. O vendedor não realiza qualquer tipo de garantia, explícita ou implícita, exceto a de que as mercadorias atendem às especificações do comprador. Uma vez que as mercadorias são aceitas pelo comprador no tempo especificado, este assume todo o risco e responsabilidade por danos oriundos do uso dos produtos. Quer seja utilizado somente pelo comprador ou em conjunto com outros produtos, vendido à terceiros em sua forma original ou re-embalado pelo comprador e vendido à terceiros."

MAIS INFORMAÇÕES SOBRE PRODUTOS

Tel: 55 11 4591-3444

e-mail: polinox@polinox.com.br / site: www.polinox.com.br